

| <b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>   |   |  |
|---|---|--|
| Nazwa modułu/przedmiotu<br><b>Komput. wspomag. plan. i sterow. produkcją</b>  |   | Kod<br><b>1011105421011117649</b>  |
| Kierunek studiów<br><b>Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia</b>   | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny)<br><b>(brak)</b>  | Rok / Semestr<br><b>1 / 2</b>  |
| Ścieżka obieralności/specjalność<br><b>Logistyka przedsiębiorstwa</b>   | Przedmiot oferowany w języku:<br><b>polski</b>                      | Kurs (obligatoryjny/obieralny)<br><b>obieralny</b>   |
| Stopień studiów:<br><b>II stopień</b>   | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna)<br><b>niestacjonarna</b> |  |
| Godziny<br>Wykłady: <b>16</b> Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: <b>16</b>   |   | Liczba punktów<br><b>5</b>   |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny)<br><b>(brak)</b>   |   | (ogólnouczelniany, z innego kierunku)<br><b>(brak)</b>   |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki   |   | Podział ECTS (liczba i %)  |
| <p><b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>      <b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b></p> <p>dr inż. Łukasz Hadaś      dr hab. Inż. Marek Fertsch, prof.nadzw.<br/>           email: lukasz.hadas@put.poznan.pl      email: Marek.Fertsch@put.poznan.pl<br/>           tel. (61) 665 34 01      tel. 061 665 3416<br/>           Wydział Inżynierii Zarządzania      Wydział Inżynierii Zarządzania<br/>           ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań      ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań</p>   |   |  |
| <b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>  |   |  |
| 1   | <b>Wiedza:</b>  | Student zna podstawowe pojęcia związane z zarządzaniem produkcją   |
| 2   | <b>Umiejętności:</b>  | Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze produkcji |
| 3   | <b>Kompetencje społeczne</b>  | Student rozumie odpowiedzialność za decyzje związane z planowaniem i sterowaniem produkcją                   |
| <b>Cel przedmiotu:</b>  |   |  |
| - Zapoznanie z podstawami zagadnieniami właściwymi dla dziedziny, prezentacja metod planowania i sterowania produkcją oraz zakresu ich komputerowego wspomagania. Realizacja projektu systemu plan. i ster. produkcją wraz z wstępnym projektem komputerowego wspomagania (opracowanym w MS Excel)w celu określenia zakresu kustomizacji systemu klasy MRPII.   |   |  |
| <b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>   |   |  |
| <b>Wiedza:</b>  |   |  |
| 1. Student charakteryzuje poziomy decyzyjne planowania i sterowania produkcją oraz zakres ich komputerowego wspomagania - [K2A_W02]<br>2. Student objaśnia cechy warsztatowych i liniowych jednostek produkcyjnych i ich wpływ na logistykę wewnątrzzakładową - [K2A_W05]<br>3. Student charakteryzuje podstawowe zasady i metody sterowania przepływem strumieni materiałowych - [K2A_W08]<br>4. Student objaśnia podstawowe pojęcia: model sterowania, zakłócenia, kompensator, model operacyjny - [K2A_W09]<br>5. Student opisuje podstawowe funkcjonalności zinformatywanego systemu klasy MRPII - [K2A_W12]<br>6. Student charakteryzuje podstawowe metody planowania produkcji w warunkach zapotrzebowania zależnego i niezależnego - [K2A_W13] |   |  |
| <b>Umiejętności:</b>  |   |  |

|  |
|--|
| <p>1. Student potrafi zaprezentować opracowane rozwiązania systemu planowania produkcji oraz jego komputerowego wspomaganie - [K2A_K04]</p> <p>2. Student posiada umiejętność samodzielnego proponowania rozwiązań konkretnego problemu w obszarze planowania i sterowania produkcją - [K2A_U05]</p> <p>3. Student potrafi projektować proces analizy wskaźnikowej do oceny proponowanego systemu planowania produkcji - [K2A_U09]</p> <p>4. Student potrafi sformułować zadanie projektowe budowy systemu komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U17]</p> <p>5. Student potrafi zaprojektować system planowania produkcji oraz wstępny projekt jego komputerowego wspomaganie - [K2A_U19]</p> |
| <p><b>Kompetencje społeczne:</b></p> <p>1. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania w grupie projektowej - [K2A_K03]</p> <p>2. Student ma świadomość potrzeby wyboru efektywnych metod planowania i sterowania produkcją i ich wpływu na konkurencyjność i przedsiębiorczość - [K2A_K06]</p>  |

|   |               |                     |
|---|---------------|---------------------|
| <b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>  |               |                     |
| <p>Ocena formułująca:</p> <p>a) W zakresie projektu: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie wykładu: na podstawie odpowiedzi na pytania o zagadnienia omawiane na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a)W zakresie projektu: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) w zakresie wykładu: na podstawie egzaminu - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Wykład jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień</p>  |               |                     |
| <b>Treści programowe</b>  |               |                     |
| <p>- Wykład: prezentacja decyzje z zakresu planowania produkcją na poziomie; strategicznym, taktycznym i operacyjnym. Omówienie decyzje z zakresu planowania produkcją na poziomie: wyrobów gotowych, części składowych i operacji oraz zakresu ich wspomaganie komputerowego.</p> <p>Przedstawiony zostaje podstawowy z informatyzowany model planowania w ramach planowania sukcesywnego MRPII wraz z zamkniętą pętlą planowania - close loop. Omówione zostają podstawowe funkcjonalności systemu klasy ERP oraz powiązania z planowaniem SCM.</p> <p>Omówiona zostaje istota sterowania produkcją oraz zasady sterowania wraz z metodami międzywydziałowego i wewnątrzwydziałowego sterowania produkcją.</p> <p>Projekt: Projekt systemu planowania i sterowania produkcją dla określonych warunków produkcyjno-organizacyjnych wraz z określeniem zakresu jego wspomaganie komputerowego wraz z wstępnym projektem komputerowego wspomaganie (opracowanym w MS Excel)w celu określenia zakresu kustomizacji systemu klasy MRPII.</p> |               |                     |
| <b>Literatura podstawowa:</b>   |               |                     |
| <b>Literatura uzupełniająca:</b>  |               |                     |
| <b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>   |               |                     |
| <b>Czynność</b>   |               | <b>Czas (godz.)</b> |
| 1. Wykład   |               | 30                  |
| 2. Projekt  |               | 30                  |
| 3. Praca własna   |               | 5                   |
| 4. Egzamin  |               | 10                  |
| <b>Obciążenie pracą studenta</b>  |               |                     |
| <b>forma aktywności</b>   | <b>godzin</b> | <b>ECTS</b>         |

|   |    |   |
|---|----|---|
| Łączny nakład pracy                                       | 75 | 5 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 60 | 3 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym                         | 30 | 2 |